

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ко второй редакции проекта межгосударственного стандарта
ГОСТ 32482 «Прокат тонколистовой из электротехнической анизотропной стали для
трансформаторов. Технические условия»

1. ОСНОВАНИЕ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТА МЕЖГОСУДАРСТВЕННОГО СТАНДАРТА

Основанием для разработки проекта межгосударственного стандарта ГОСТ 32482 «Прокат тонколистовой из электротехнической анизотропной стали для трансформаторов. Технические условия» является Программа национальной стандартизации Российской Федерации на 2024 г.

Шифр темы: RU.1.001-2024 (1.3.375-2.076.24).

Проект стандарта разработан специалистами ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина» по инициативе заводов-изготовителей и потребителей металлопродукции.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА РАЗРАБОТАННОГО ПРОЕКТА СТАНДАРТА

По сравнению с действующим ГОСТ 32482–2013 проект стандарта предусматривает:

- уточнение терминов и определений;
- новое изложение ряда пунктов;
- унификация примеров условного обозначения;
- внесение марок по корпоративному стандарту НЛМК и унификация с EN 10107;
- устранение опечаток;
- уточнение типа покрытия;
- редакционные уточнения ряда пунктов.

3. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКОЕ, СОЦИАЛЬНОЕ ИЛИ ИНОЕ ОБОСНОВАНИЕ ЦЕЛЕСООБРАЗНОСТИ РАЗРАБОТКИ СТАНДАРТА

Проект стандарта разработан по результатам применения межгосударственного стандарта ГОСТ 32482–2013 «Прокат тонколистовой из электротехнической анизотропной стали для трансформаторов. Технические условия» заинтересованными предприятиями, с учетом предложений металлопродукции по ГОСТ 32482-2013.

Проект межгосударственного стандарта разработан взамен межгосударственного стандарта ГОСТ 32482–2013 «Прокат тонколистовой из электротехнической анизотропной стали для трансформаторов. Технические условия» с целью устранения несоответствий требований тенденциям современного развития металлургической отрасли.

4. СВЕДЕНИЯ О СООТВЕТСТВИИ ПРОЕКТА СТАНДАРТА ТЕХНИЧЕСКИМ РЕГЛАМЕНТАМ ЕВРАЗИЙСКОГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО СОЮЗА И РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ, А ТАКЖЕ ТРЕБОВАНИЯМ ОСНОВОПОЛАГАЮЩИХ ДОКУМЕНТОВ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

Проект стандарта не относится к доказательной базе соблюдения требований технических регламентов.

Проект стандарта соответствует правилам разработки стандартов, которые установлены в ГОСТ 1.2–2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены», ГОСТ Р 1.2–2020 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты национальные Российской Федерации. Правила разработки, утверждения, обновления, внесения поправок и отмены».

Проект стандарта оформлен с соблюдением требований ГОСТ 1.5–2001 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Общие требования к построению, изложению, оформлению, содержанию и обозначению» и ГОСТ Р 1.5–2012 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты национальные Российской Федерации. Правила построения, изложения, оформления и обозначения».

5. СВЕДЕНИЯ О ПРОВЕДЕННЫХ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ РАБОТАХ

При разработке проекта стандарта не было проведено каких-либо научно-исследовательских работ.

6. СВЕДЕНИЕ О ВЗАИМОСВЯЗИ ПРОЕКТА СТАНДАРТА С ДРУГИМИ МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫМИ СТАНДАРТАМИ

ГОСТ 427–75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 4381–87 Микрометры рычажные. Общие технические условия

ГОСТ 6507–90 Микрометры. Технические условия

ГОСТ 7566–2018 Металлопродукция. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 12119.4–98 Сталь электротехническая. Методы определения магнитных и электрических свойств. Метод измерения удельных магнитных потерь и действующего значения напряженности магнитного поля

ГОСТ 12119.5–98 Сталь электротехническая. Методы определения магнитных и электрических свойств. Метод измерения амплитуд магнитной индукции и напряженности магнитного поля

ГОСТ 12119.8–98 Сталь электротехническая. Методы определения магнитных и электрических свойств. Метод измерения коэффициента сопротивления изоляционного покрытия

ГОСТ 21014–2022 Прокат черных металлов. Термины и определения дефектов поверхности

ГОСТ 26877-91 Металлопродукция. Методы измерения отклонений формы

7. СВЕДЕНИЯ О СМЕЖНЫХ ПО ОБЪЕКТУ СТАНДАРТИЗАЦИИ ТЕХНИЧЕСКИХ

КОМИТЕТАХ

Смежные технические комитеты отсутствуют.

8. ПЕРЕЧЕНЬ ИСХОДНЫХ ДОКУМЕНТОВ И ИСТОЧНИКОВ ИНФОРМАЦИИ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТА СТАНДАРТА

ГОСТ 32482-2013 «Прокат тонколистовой из электротехнической анизотропной стали для трансформаторов. Технические условия».

9. ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ДОКУМЕНТОВ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ОБЪЕКТАМ ПАТЕНТНОГО ИЛИ АВТОРСКОГО ПРАВА

Проект стандарта не содержит сведений, относящихся к объектам патентного или авторского права и запрещенных к публикации в открытой печати.

10. СВЕДЕНИЯ О РАССЫЛКЕ НА ОТЗЫВ

Уведомление о разработке проекта стандарта размещено в системе ФГИС Росстандарта и на сайте МГС.

В соответствии с требованиями ГОСТ Р 1.2–2020 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты национальные Российской Федерации. Правила разработки, утверждения, обновления, внесения поправок и отмены», а также на основании приказа Росстандарта от 22 мая 2015 года № 601 «О взаимодействии технических комитетов при разработке документов в области национальной стандартизации», первая редакция проекта стандарта была размещена на сайте ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина» www.chermet.net в разделе «Стандартизация» во вкладке «Новости ТК 375/МТК 120», в системе ФГИС Росстандарта и направлены на согласование членам ТК 375 «Металлопродукция из черных металлов и сплавов» и всем заинтересованным предприятиям. Вторая редакция проекта стандарта будет размещена на сайте ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина» www.chermet.net в разделе «Стандартизация» во вкладке «Новости ТК 375/МТК 120».

11. СВЕДЕНИЯ О РАЗРАБОТЧИКЕ СТАНДАРТА

Проект стандарта разработан ГНЦ ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина» в рамках ТК 375 «Металлопродукция из черных металлов и сплавов» / МТК 120 «Чугун, сталь, прокат».

Адрес: г. Москва, ул. Радио, 23/9, стр. 2

E-mail: zssm@chermet.net

Телефон: 8 (495) 777-93-91, 8 (495) 777-94-24.

Директор ЦССМ
ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»



С.А. Горшков

М.н.с. ЦССМ
ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»



А.Ю. Чумаров