

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ко второй редакции проекта

ГОСТ Р «Блюм и заготовка квадратная горячекатаная. Сортамент»

1 ОСНОВАНИЕ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ

Проект национального стандарта разработан ГНЦ ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина» в соответствии с Планом национальной стандартизации Российской Федерации на 2022 г. (шифр темы – 1.3.375-1.056.22).

2 ЦЕЛЬ И ЗАДАЧИ РАЗРАБОТКИ

Проект стандарта разработан впервые с целью унификации требований к сортаменту блюмов и заготовок, и направлен на развитие национальной системы стандартизации и реализацию программы импортозамещения.

Разработка проекта национального стандарта обусловлена сложившейся на сегодняшний день экономической ситуации – более острой потребностью в национальном стандарте ГОСТ Р «Блюм и заготовка квадратная горячекатаная. Сортамент».

Выпускаемый сортамент производят более чем на 10 предприятиях, работающих на территории Российской Федерации, в том числе таких крупнейших комбинатах, как АО «ЕВРАЗ ЗСМК», АО «ЕВРАЗ НТМК», АО «ОЭМК» и ПАО «ЧМК».

3 ХАРАКТЕРИСТИКА ОБЪЕКТА СТАНДАРТИЗАЦИИ

По сравнению с первой редакцией проекта национального стандарта вторая редакция предусматривает:

- уточнена область применения проекта стандарта;
- уточнены термины «блюм» и «заготовка»;
- расширен сортамент блюма (номинальная сторона от 100 мм до 480 мм), заготовки (номинальная сторона от 40 мм до 250 мм);
- уточнены требования к концам блюмов и заготовок.

4 НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ УРОВЕНЬ ОБЪЕКТА СТАНДАРТИЗАЦИИ

Анализ зарубежных стандартов показал отсутствие аналогичного документа на международном уровне и межгосударственном уровне.

5 СВЕДЕНИЯ О ПРОВЕДЕННЫХ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ РАБОТАХ

При разработке проекта стандарта не было проведено каких-либо исследовательских работ.

6 СВЕДЕНИЯ О НАЛИЧИИ В ФЕДЕРАЛЬНОМ ИНФОРМАЦИОННОМ ФОНДЕ ПЕРЕВОДОВ ССЫЛОЧНЫХ СТАНДАРТОВ

В проекте стандарта отсутствуют ссылки на международные или национальные стандарты других стран.

7 СВЕДЕНИЯ О ВЗАИМОСВЯЗИ ПРОЕКТА СТАНДАРТА С ДРУГИМИ ПРОЕКТАМИ СТАНДАРТОВ ИЛИ СТАНДАРТАМИ, ДЕЙСТВУЮЩИМИ НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Взаимосвязь отсутствует.

8 ПЕРЕЧЕНЬ ИСХОДНЫХ ДОКУМЕНТОВ И ИСТОЧНИКОВ ИНФОРМАЦИИ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТА СТАНДАРТА

Проект национального стандарта разработан на базе:

- СТО АСЧМ 17-94 «Блюм и заготовка квадратная горячекатаная. Сортамент.
- ТУ 14-1-4492-2019 «Блюмы и заготовка горячекатаные из стали нелегированной, легированной и нержавеющей и сплавов», в части сортамента.
- ТУ 14-1-5237-93 «Заготовка горячекатаная из углеродистой стали обыкновенного качества», в части сортамента;
- ТУ 24106-055-00186269-2022 «Заготовка квадратная. Технические условия», в части сортамента, – предложение АО «ЕВРАЗ НТМК».

9 СВЕДЕНИЯ О СМЕЖНЫХ ПО ОБЪЕКТУ СТАНДАРТИЗАЦИИ ТЕХНИЧЕСКИХ КОМИТЕТАХ

Смежные технические комитеты отсутствуют.

10 СВЕДЕНИЯ О РАЗРАБОТЧИКЕ ПРОЕКТА СТАНДАРТА

Проект разработан ГНЦ ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина». Адрес электронной почты: zssm@chermet.net, n.sokolova@chermet.net.

11 ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБСУЖДЕНИЕ

Одновременно с направлением замечаний или согласования проекта стандарта просим рассмотреть и сообщить свою позицию по предложениям:

ПАО «НЛМК» (п. 8, 52 сводки отзывов)

- Включить в проект национального стандарта блюм с поверхностью «гребенка».

- Установить в проекте стандарта требования к ромбичности:

Для заготовки 125x125 мм: ромб не более 5,6 мм заменить на 10,0 мм.

Для заготовки 150x150 мм: ромб не более 7,0 мм заменить на 12,0 мм.

АО «Уральский институт металлов» (п. 35, 43 сводки отзывов)

- Установить норму по допускаемой вогнутости граней блюма, или указать, что ее устанавливают по согласованию стороны.

- Оценить целесообразность применения термина высокопрочная сталь.

Предложить варианты определения термина «высокопрочная сталь».

АО «ЕВРАЗ НТМК» (п. 44 сводки отзывов)

- Исключить назначение заготовки (для свободнойковки и штамповки) и для каждого типоразмера установить единую норму предельных отклонений по стороне заготовки.

АО «ЕРАЗ НТМК», ПАО «Ижсталь», ПАО «Надеждинский металлургический завод»

- Предложить для каждого типа номинальных размеров площадь поперечного сечения блюма и заготовки и массу 1 м блюма и заготовки.

Заместитель генерального директора
по работе с предприятиями,
председатель ТК 375

Г.Н. Еремин

Директор ЦССМ,
ответственный секретарь ТК 375

С.А. Горшков

Начальник УОПП, зав. сектором ЦССМ,
руководитель ПК2 ТК 375

Н.А. Соколова