

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к первой редакции проекта
ГОСТ Р «Блюм и заготовка квадратная горячекатаная. Сортамент»

1 ОСНОВАНИЕ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ

Проект национального стандарта разработан ГНЦ ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина» в соответствии с Планом национальной стандартизации Российской Федерации на 2022 г. (шифр темы – 1.3.375-1.056.22).

2 ХАРАКТЕРИСТИКА ОБЪЕКТА СТАНДАРТИЗАЦИИ

Проект национального стандарта разработан на базе:

- СТО АСЧМ 17-94 «Блюм и заготовка квадратная горячекатаная. Сортамент.
- ТУ 14-1-4492-2019 «Блюмы и заготовка горячекатаные из стали нелегированной, легированной и нержавеющей и сплавов», в части сортамента;
- ТУ 14-1-5237-93 «Заготовка горячекатаная из углеродистой стали обыкновенного качества», в части сортамента;
- с учетом предложения АО «ЕВРАЗ НТМК» – ТУ 24106-055-00186269-2022 «Заготовка квадратная. Технические условия», в части сортамента.

Разработка проекта национального стандарта обусловлена сложившейся на сегодняшний день экономической ситуации – более острой потребностью в национальном стандарте ГОСТ Р «Блюм и заготовка квадратная горячекатаная. Сортамент».

Выпускаемый сортамент производят более чем на 10 предприятиях, работающих на территории Российской Федерации, в том числе таких крупнейших комбинатах, как АО «ЕВРАЗ ЗСМК», АО «ЕВРАЗ НТМК», АО «ОЭМК» и ПАО «ЧМК».

3 ЦЕЛЬ И ЗАДАЧИ РАЗРАБОТКИ

Проект стандарта разработан впервые с целью унификации требований к сортаменту блюмов и заготовок, и направлен на развитие национальной системы стандартизации и реализацию программы импортозамещения.

4 НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ УРОВЕНЬ ОБЪЕКТА СТАНДАРТИЗАЦИИ

Анализ зарубежных стандартов показал отсутствие аналогичного документа на международном уровне и межгосударственном уровне.

5 СВЕДЕНИЯ О ПРОВЕДЕННЫХ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ РАБОТАХ

При разработке проекта стандарта не было проведено каких-либо исследовательских работ.

6 СВЕДЕНИЯ О НАЛИЧИИ В ФЕДЕРАЛЬНОМ ИНФОРМАЦИОННОМ ФОНДЕ ПЕРЕВОДОВ ССЫЛОЧНЫХ СТАНДАРТОВ

В проекте стандарта отсутствуют ссылки на международные или национальные стандарты других стран.

7 СВЕДЕНИЯ О ВЗАИМОСВЯЗИ ПРОЕКТА СТАНДАРТА С ДРУГИМИ ПРОЕКТАМИ СТАНДАРТОВ ИЛИ СТАНДАРТАМИ, ДЕЙСТВУЮЩИМИ НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Взаимосвязь отсутствует.

8 ПЕРЕЧЕНЬ ИСХОДНЫХ ДОКУМЕНТОВ И ИСТОЧНИКОВ ИНФОРМАЦИИ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТА СТАНДАРТА

Проект национального стандарта разработан на базе:

- СТО АСЧМ 17-94 «Блюм и заготовка квадратная горячекатаная. Сортамент.
- ТУ 14-1-4492-2019 «Блюмы и заготовка горячекатаные из стали нелегированной, легированной и нержавеющей и сплавов», в части сортамента.
- ТУ 14-1-5237-93 «Заготовка горячекатаная из углеродистой стали обыкновенного качества», в части сортамента;
- ТУ 24106-055-00186269-2022 «Заготовка квадратная. Технические условия», в части сортамента, – предложение АО «ЕВРАЗ НТМК».

9 СВЕДЕНИЯ О СМЕЖНЫХ ПО ОБЪЕКТУ СТАНДАРТИЗАЦИИ ТЕХНИЧЕСКИХ КОМИТЕТАХ

Смежные технические комитеты отсутствуют.

10 СВЕДЕНИЯ О РАЗРАБОТЧИКЕ ПРОЕКТА СТАНДАРТА

Проект разработан ГНЦ ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина». Адрес электронной почты: zssm@chermet.net, n.sokolova@chermet.net.

11 ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБСУЖДЕНИЕ

Одновременно с направлением замечаний или согласования проекта стандарта просим рассмотреть и сообщить свою позицию по предложениям АО «ЕВРАЗ ЗСМК»:

Местная кривизна блюмов и заготовок не должна превышать 15 мм на 1 м длины. Общая кривизна блюмов и заготовок не должна превышать произведения допустимой кривизны для 1 м длины на общую длину в метрах. По согласованию изготовителя с потребителем допускается иная кривизна блюмов и заготовок.

Скручивание заготовок не должно превышать произведения 3 град./м на длину заготовки в метрах, но не более 18 град. на всю длину.

Заместитель генерального директора
по работе с предприятиями,
председатель ТК 375

Директор ЦССМ,
ответственный секретарь ТК 375

Начальник УОПП, зав. сектором ЦССМ,
руководитель ПК2 ТК 375

Г.Н. Еремин

С.А. Горшков

Н.А. Соколова