

Сводка предложений к разработке первой редакции проекта
ГОСТ Р «Блум и заготовка квадратная горячекатаная. Сортамент» (шифр темы – 1.3.375-1.056.22)

№пп	Наименование предприятия (организации), номер письма и дата	Предложения предприятия (организации)	Заключение разработчика
1	АО «ЕВРАЗ НТМК» Письмо №ВП101НТ22/0119 от 08.04.2022	Предлагаем рассмотреть возможность включения в первую редакцию проекта ГОСТ Р ТУ 24106-055-00186269-2022	Принято. В первую редакцию проекта национального стандарта учтены требования ТУ 24106-055-00186269-2022 «Заготовка квадратная. Технические условия» в части сортамента.
2	АО «Северо-западный региональный центр концерна ВКО «АЛМАЗ-АНТЕЙ» - Обуховский завод» Письмо №6508/061 от 08.04.2022	Расширение диапазона сечений блума в сторону наименьших сечений	Принято к сведению. В адрес АО «Северо-западный региональный центр концерна ВКО «АЛМАЗ-АНТЕЙ» - Обуховский завод» направлено письмо ЦССМ ГНЦ ФГУП «ЦНИИЧермет им.И.П.Бардина» №ЦС/864-4/34 от 15.04.2022 г. с просьбой предоставить конкретные предложения для рассмотрения их в ходе публичного обсуждения первой редакции проекта стандарта, а именно: номинал сечения, предельные отклонения, радиус закругления углов, требования к граням, длине, к концам.
3	АО «ОЭМК имени А.А. Угарова» Письмо №01/ГД/09-1292 от 05.05.2022	Единицы измерения длины заготовки изложить в мм Дополнить возможностью поставки блумов ограниченной с немерной длиной до 10% массы партии (ОД1)	Принято.
4	АО «ЕВРАЗ ЗСМК» Письмо №413/95 от 25.04.2022	В ТУ 14-1-4492 и СТО АСЧМ 18 регламентированы тех. требования к блумам и заготовкам. Также на заготовку есть ТУ 14-1-5237 (сортамент, тех. требования).	Отклонено. В данном случае проектом стандарта предусмотрена высокая классификация группы в части сортамента. В это связи, в соответствии с требованиями ГОСТ 1.5, целесообразно

	<p>Предлагаем на блюмы и заготовку выпустить один НД, в т.ч. с тех. требованиями (учесть ТУ14-1-5237, ТУ14-1-4492 и СТО АСЧМ 18).</p>	<p>разработать отдельный стандарт на сортамент, без включения технических требований. При этом, после введения в действие национального стандарта на сортамент, предлагаем вернуться к вопросу разработки отдельного национального стандарта на технические требования к блюмам и заготовкам со ссылкой в нем на новый сортаментный стандарт и на базе упомянутых в предложении ТУ и СТО АСЧМ в части технических требований. Что касается ТУ 14-1-5237 предложение принято в части сортамента.</p>
	<p>Добавить пункт «Термины и определения» и включить в него определение блюма и заготовки.</p>	<p>Принято. Термины «блюм» и «заготовка квадратная» изложены в отдельном разделе в учетом, ГОСТ Р 58765-2019 «Металлопродукция из стали и сплавов. Термины и определения» в разделе «Термины, относящиеся к заготовкам металлургического производства» (п. 5, п. 8).</p>
	<p>Область применения стандарта изложить в редакции «Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные с закругленными углами блюмы (болванки обжатые) и заготовки квадратного сечения из нелегированной, легированной и нержавеющей стали, предназначенные для дальнейшего переката, свободнойковки и штамповки». Исключить распространение стандарта на сортовой прокат, поставляемый с обжимных и заготовочных станом, так как с обжимных и заготовочных станом</p>	<p>Принято. Раздел изложен в предлагаемой редакции.</p>

	<p>могут поставляться только блюмы, слябы и заготовки. Сортной прокат по ГОСТ 2591, ГОСТ 2590 и т.п. производится на сортовых станах.</p> <p>Допустить возможность по согласованию изготовителя с потребителем изготовления блюмов промежуточных размеров с предельными отклонениями по ближайшему меньшему размеру</p> <p>По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление блюмов других размеров или прямоугольной формы поперечного сечения. При этом предельные отклонения по сторонам блюмы также устанавливаются по согласованию.</p> <p>Добавить значения площади поперечного сечения и массы погонного метра.</p> <p>По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление заготовки других размеров в пределах от 40 до 70 мм включительно с предельными отклонениями по ближайшему меньшему размеру. (так как шаг по стороне квадрата составляет 5 мм. Начиная со стороны квадрата 75 мм сумма предельных отклонений равна или превышает шаг, что делает неактуальным промежуточные размеры от квадрата 75 мм и выше).</p>	<p>Принято.</p> <p>Принято в уточненной редакции. Просим дополнительно пояснить снятие ограничения по меньшей стороне блюма (450 мм).</p> <p>Принято.</p> <p>Принято.</p>
--	---	---

<p>Направлено на ослабление требований. Вынесено на дополнительное обсуждение.</p>	<p>Местная кривизна бломов и заготовок не должна превышать 15 мм на 1 м длины. Общая кривизна бломов и заготовок не должна превышать произведения допустимой кривизны для 1 м длины на общую длину в метрах. По согласованию изготовителя с потребителем допускается иная кривизна бломов и заготовок.</p>	
<p>Направлено на ослабление требований. Вынесено на дополнительное обсуждение.</p>	<p>Скручивание заготовок не должно превышать произведения 3 град./м на длину заготовки в метрах, но не более 18 град. на всю длину.</p>	

Заместитель генерального директора по работе с предприятиями,
председатель ТК 375

Директор ЦССМ,
ответственный секретарь ТК 375

Начальник УОПП, зав. сектором ЦССМ,
руководитель ПК2 ТК 375



Г.Н. Еремин

С.А. Горшков

Н.А. Соколова